

40	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	1000	1200	1500	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000
----	----	----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------

Lagerung von Schleifbändern: Ein umfassender Leitfaden

Die ordnungsgemäße Lagerung von Schleifbändern ist entscheidend, um ihre Lebensdauer zu maximieren und die bestmögliche Schleifleistung zu gewährleisten. Hier sind detaillierte Anweisungen, wie Schleifbänder idealerweise aufbewahrt werden sollten:

1. Umgebungsbedingungen

Schleifbänder reagieren empfindlich auf Umgebungsbedingungen wie Temperatur und Luftfeuchtigkeit. Um Qualitätseinbußen zu vermeiden, sollten folgende Parameter eingehalten werden:

Temperatur: Die ideale Lagertemperatur liegt zwischen 18 °C und 22 °C. Temperaturen außerhalb dieses Bereichs, insbesondere Frost, können die Bindemittel und Schleifmittel schädigen.

Relative Luftfeuchtigkeit: Eine Luftfeuchtigkeit von 45–65 % ist optimal. Zu hohe Luftfeuchtigkeit kann die Schleifbänder feucht und anfällig für Verformungen machen, während eine zu niedrige Feuchtigkeit die Bänder austrocknen und spröde werden lassen kann.

2. Vermeidung schädlicher Einflüsse

Feuchtigkeit: Verhindern Sie, dass Schleifbänder mit Wasser oder übermäßiger Feuchtigkeit in Kontakt kommen.

Frost: Frostige Bedingungen können die Struktur des Schleifmittels beeinträchtigen, weshalb sie unbedingt zu vermeiden sind.

Temperaturschwankungen: Größere Schwankungen in der Temperatur können zu Verformungen oder Veränderungen der Materialeigenschaften führen.

Mechanische Beschädigungen: Schleifbänder dürfen nicht geknickt, zerkratzt oder anderweitig mechanisch belastet werden. Sie sollten daher sorgfältig und geschützt gelagert werden.

3. Akklimatisierung vor der Anwendung

Breite Schleifbänder benötigen eine Akklimatisierungsphase, um sich den Umgebungsbedingungen der Maschine anzupassen. Dies verhindert Spannungen im Material, die während des Schleifprozesses zu Problemen führen könnten:

Dauer der Akklimatisierung: Mindestens 48 Stunden.

Lagerort: Die Bänder sollten in der Nähe der Maschine aufbewahrt werden, um sich an die Temperatur und Luftfeuchtigkeit des Arbeitsbereichs anzupassen.

4. Lagerungstechniken

Eine korrekte physische Lagerung schützt die Schleifbänder vor Verformungen und Beschädigungen:

Aufhängung: Schleifbänder sollten an einer Stange oder einem Haken aufgehängt werden.

Durchmesser der Aufhängung: Die Stange oder der Haken sollte einen Mindestdurchmesser von 50 mm haben, um Knicke oder scharfe Biegungen im Material zu vermeiden.

Verpackung: Lassen Sie Schleifbänder bis zur Verwendung möglichst in ihrer Originalverpackung, um sie vor Staub, Schmutz und mechanischen Einflüssen zu schützen.

5. Zusätzliche Hinweise

Lagerort: Der Lagerbereich sollte sauber und frei von schädlichen Substanzen wie Ölen, Chemikalien oder abrasiven Partikeln sein.

Rotation des Bestands: Verwenden Sie ältere Schleifbänder zuerst, um sicherzustellen, dass keine Bänder durch zu lange Lagerung unbrauchbar werden.

Fazit

Die richtige Lagerung von Schleifbändern ist eine wesentliche Voraussetzung für ihre Funktionstüchtigkeit und Langlebigkeit. Durch die Einhaltung der beschriebenen Lagerbedingungen und Vorsichtsmaßnahmen lassen sich Qualität und Effizienz der Schleifbänder erheblich verbessern.

